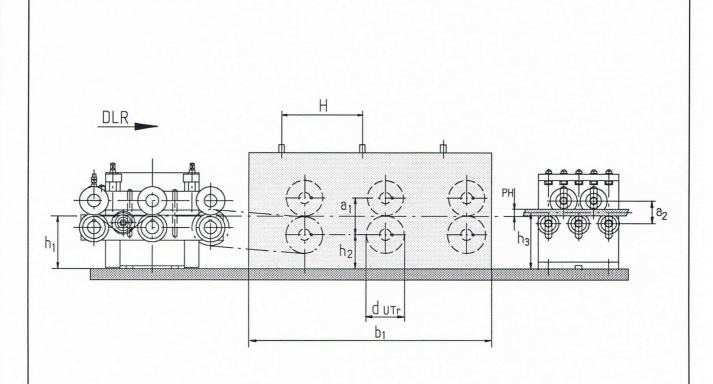
Typenreihe PD-30





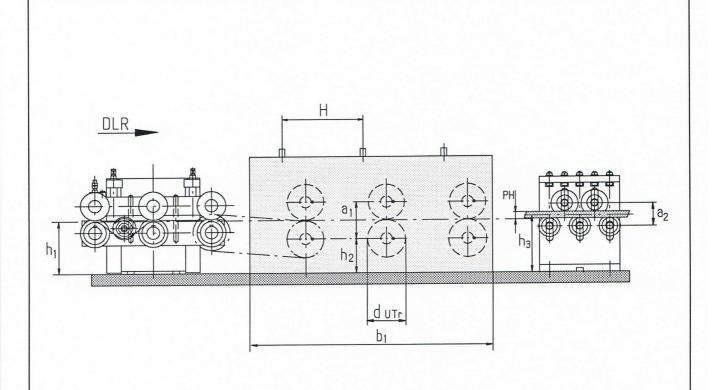
	Typenreihe	PD-30										
	Ausführung											
H h ₁	Achsabst.horizontal Abst.Tisch b.Band-	180										
	unterkante min.	125										
	" max.	155										
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte											
	Unterwelle	90										
h ₃ *	Abst.Tisch b. Mitte											
	Profil min.	115										
	" max.	177										
a ₁	Achsabst. vertikal	100 + 1										
a ₂	Achsabst, vertikal											
	min.	58										
d _{UTr}	Unterrollentrans-			0.1			4 -				101	
	port Ø min.	80	bei		!	=	1,5	. :	1	a ₁	= 101 = 101	
	" max.	84	"	"	!	=	1,3	8:	1 -	a_1	= 101	
	" max.	120	"	"	1	=	1,0	:	1,5	a_1	= 101	
b	Gerüstbreite	540	"	3 Arbeitswellenpaaren								
	"	720	"	4 Arbeitswellenpaaren								
PH	Profilhöhe max.	33	"	Stirnradübersetzung	i	=	1,5	:	1			

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12 Bl. 36

Typenreihe PD-40





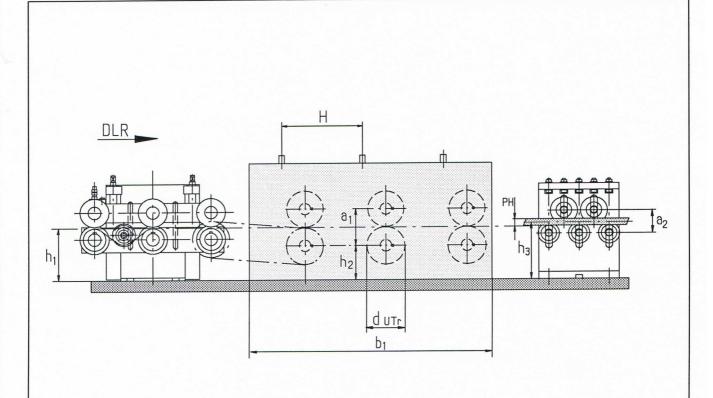
	Typenreihe	PD-40											
	Ausführung												
Н	Achsabst.horizontal	260											_
h ₁	Abst.Tisch b.Band-												
	unterkante min.	150											
	" max.	200											
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte												
	Unterwelle	115											
h ₃ *	Abst. Tisch b. Mitte												
Ū	Profil min.	140											
	" max.	230											
a ₁	Achsabst, vertikal	120 + 2											
a ₂	Achsabst, vertikal												
~2	min.	65											
d _{UTr}	Unterrollentrans-												
duir	port Ø min.	80	bei	Stirnradübersetzung	i	=	2.0		1	a	1 =	12	
	" max.	100	"	"	i	_	2,0 1,4	÷	1	a	. =	12	
	" max.	160		ıı .	i	_	1.0	:	2	a		12	
b	Gerüstbreite	780	"	3 Arbeitswellenpaaren	'		.,0	•	_	a	1 -		
D	Gerustbreite		"	4 Arbeitswellenpaaren									
PH	Profilhöhe max.	1040 48		Stirnradübersetzung			2,0						

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12 Bl. 37

Typenreihe PD-50





	Typenreihe	PD-50		
	Ausführung			
H h ₁	Achsabst.horizontal Abst.Tisch b.Band-	320		
•	unterkante min.	170		
	" max.	220		
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte			
	Unterwelle	115		
h ₃ *	Abst. Tisch b. Mitte			
	Profil min.	160		
	" max.	260		
a ₁	Achsabst. vertikal	160 + 3		
a ₂	Achsabst. vertikal			
	min.	75		
d _{UTr}	Unterrollentrans-			
	port Ø min.	115	bei	
	" max.	125	"	" $i = 1,56:1$ $a_1 = 161$
	" max.	204	"	" $i = 1,0 : 1,78 \ a_1 = 161$
b	Gerüstbreite	960	"	3 Arbeitswellenpaaren
PH	Profilhöhe max.	66	11	Stirnradübersetzung i = 1,78 : 1

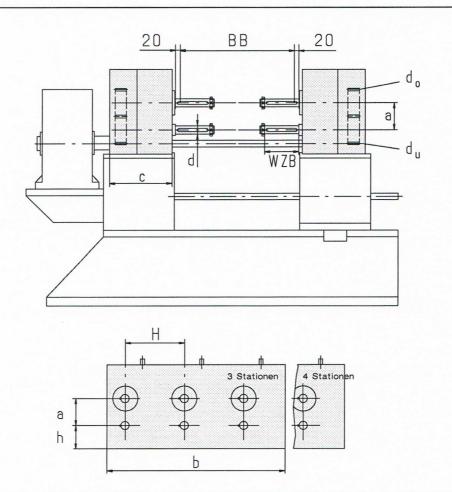
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12

Profiliergerüst Typ PD



D-BI.: 4.2



	Typenreihe	PD-30	PD-40	PD-50
	Ausführung			
a	Achsabstand vertikal	100 + 1	120 + 2	160 + 3
WZB	Werkzeugbreite	100	150	180
d	Werkzeugsitz Ø	30 / 36	40	50
h	Abstand Tisch b.			
	Mitte Unterwelle	90	115	115
Н	Achsabstand			
	horizontal	180	260	320
	Anzahl der			
	Stationen	3 4	3 4	3
b	Gerüstlänge	540 720	780 1040	960
С	Gerüstbreite	225	270	270
BB	Bandbreite max.	1000	1300	1300
S	Banddicke max.			
	b. σ _B =450 N/mm ²	0,5	1,0	1,5
i	Stirnradsatz			
	$i = d_0 : d_{\mu}$	1,38 / 1,5	1,4 / 1,82 / 2	1,56 / 1,78

Die max. Banddicke ist abhängig vom Profilquerschnitt.

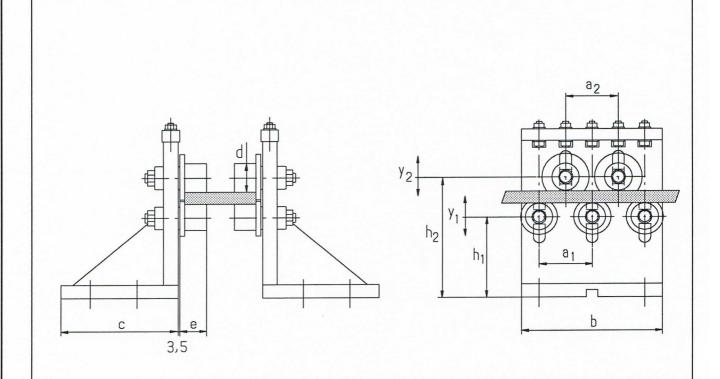
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12

Richtständer Typ PD-30



D-BI.: 4.3



	Typenreihe	PD-30
	Ausführung	
h ₁	Abstand Tisch b. Mitte Unterrollen	110
h ₂	Abstand Tisch b. Mitte Oberrollen	225
У1	Vertikalverstellung der Unterrollen	± 30
У2	Vertikalverstellung der Oberrollen	± 30
a ₁	Achsabstand horiz. d. Unterrollen	90
a ₂	Achsabstand horiz. d. Oberrollen	90
b	Fußbreite	240
С	Fußlänge	200
е	Rollenbreite	45
d	Rollen Ø min.	58

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12 Bl. 41